

STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA A STŘEDNÍ ODBORNÉ UČILIŠTĚ,  
NYMBURK, V KOLONII 1804

Třída: 2NA, 3XA - podnikání

Školní rok: 2018/19

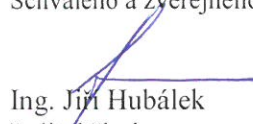
MATURITNÍ TÉMATA

**EKONOMIKA**

1. Základní ekonomické pojmy, hospodářský proces a tržní ekonomika
2. Podnik a podnikání
3. Živnostenské podnikání
4. Obchodní společnosti a družstvo
5. Zásobování
6. Pořizování DM
7. Personální činnosti podniku
8. Dvě stránky činnosti podniku
9. Finanční hospodaření podniku
10. Finanční trh
11. Cenné papíry, burza
12. Bankovníctví
13. Národní hospodářství
14. Marketingový systém řízení
15. Marketingový výzkum
16. Marketingový mix – výrobek a cena
17. Marketingový mix – distribuce a propagace
18. Pojetí managementu
19. Role a osobnost manažera
20. Manažerské funkce – rozhodování, plánování a organizování
21. Manažerské funkce – personální zajištění, vedení lidí a kontrola
22. Pracovní právo
23. Občanské a rodinné právo
24. Obchodní právo
25. Základní právní pojmy a ústavní právo

Vypracoval: Ing. Lenka Čepičková, Mgr. Petr Červinka

Schváleno a zveřejněno ředitelem školy dne: 27. 9. 2018

  
Ing. Jiří Hubálek  
ředitel školy

