

STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA A STŘEDNÍ ODBORNÉ UČILIŠTĚ,
NYMBURK, V KOLONII 1804

Třída: **2NA**

Školní rok: **2024/25**

MATURITNÍ TÉMATA

EKONOMIKA

1. Základní ekonomické pojmy, hospodářský proces a tržní ekonomika
2. Podnik a podnikání
3. Živnostenské podnikání
4. Obchodní korporace
5. Zásobování
6. Pořizování DM
7. Personální činnosti podniku
8. Dvě stránky činnosti podniku
9. Finanční řízení podniku
10. Finanční trh
11. Bankovníctví
12. Národní hospodářství
13. Marketingový systém řízení
14. Marketingový výzkum
15. Marketingový mix – výrobek, cena, distribuce a propagace
16. Pojetí managementu a manažer
17. Manažerské funkce – rozhodování, plánování a organizování
18. Manažerské funkce – personální zajištění, vedení lidí a kontrola
19. Pracovní právo
20. Obchodní a živnostenské právo

Vypracoval: Ing. Lenka Čepičková, Mgr. Petr Červinka

Schváleno a zveřejněno ředitelem školy dne: 3. 9. 2024

Ing. Jiří Hubálek
ředitel školy