

STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA A STŘEDNÍ ODBORNÉ UČILIŠTĚ,
NYMBURK, V KOLONII 1804

Třída: **4MA**

Školní rok: **2024/25**

MATURITNÍ TÉMATA

EKONOMIKA

1. Základní ekonomické pojmy
2. Podnikání
3. Zásobování
4. Pořizování DM
5. Personální činnosti
6. Finanční stránka činnosti podniku
7. Financování podniku
8. Finanční trh
9. Národní hospodářství
10. Daňová evidence
11. Účetnictví – charakteristika, účetní uzávěrka
12. Účtování dlouhodobého majetku
13. Účtování zásob
14. Účtování zúčtovacích vztahů
15. Účtování na finančních a kapitálových účtech
16. Zákon o sociálním zabezpečení, zdravotním pojištění a zákon o daních z příjmů
17. Obchodní a živnostenské právo
18. Pracovní právo
19. Pojetí managementu a manažer
20. Manažerské funkce
21. Marketingový systém řízení, marketingový výzkum
22. Marketingový mix – výrobek, cena, distribuce, propagace

Vypracovala: Ing. Lenka Čepičková, Mgr. Petr Červinka, Ing. Jana Škorpíková

Schváleno a zveřejněno ředitelem školy dne: 3. 9. 2024

Ing. Jiří Hubálek
ředitel školy